

5. Pannello Operatore

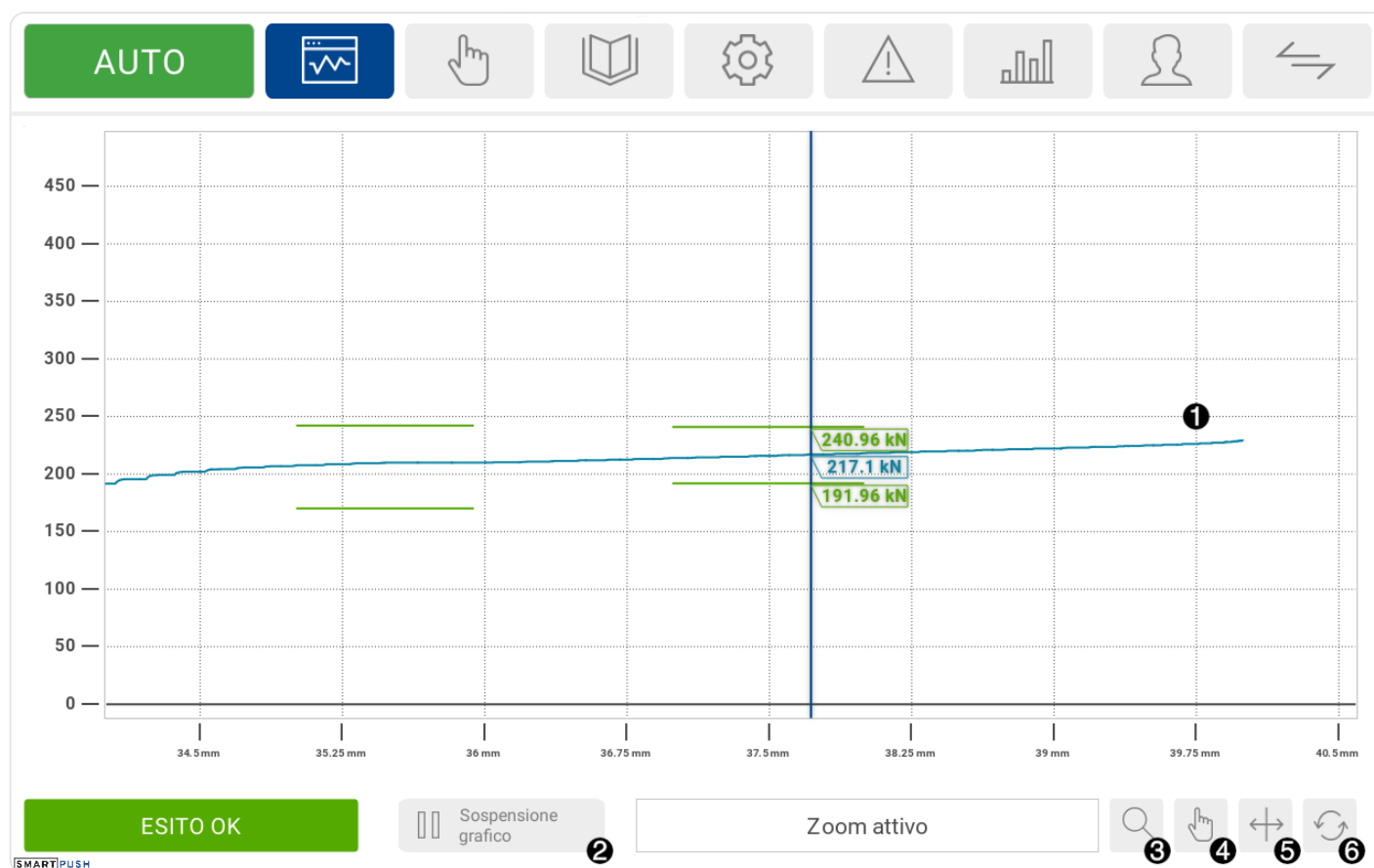
Il pannello operatore, o HMI, è l'interfaccia principale con cui l'operatore può gestire l'applicazione SmartPush. Attraverso l'HMI è possibile visualizzare lo storico e lo stato in tempo reale delle lavorazioni, eseguire comandi manuali, modificare le impostazioni e le ricette di lavorazione.

L'interfaccia del pannello è suddivisa in sette differenti pagine accessibili dagli otto pulsanti presenti sulla fascia superiore dello schermo



1. Grafico in tempo reale

Questa è la schermata iniziale, su cui viene mostrato il grafico real-time della forza letta dalla cella di carico rispetto alla quota del cilindro



1. Grafico in tempo reale
2. Congela il grafico all'istante attuale

3. Zoom (seleziona finestra sul grafico)
4. Navigazione grafico
5. Visualizzatore valori (spostare cursore su grafico)
6. Ripristino vista grafico

2. Modalità manuale

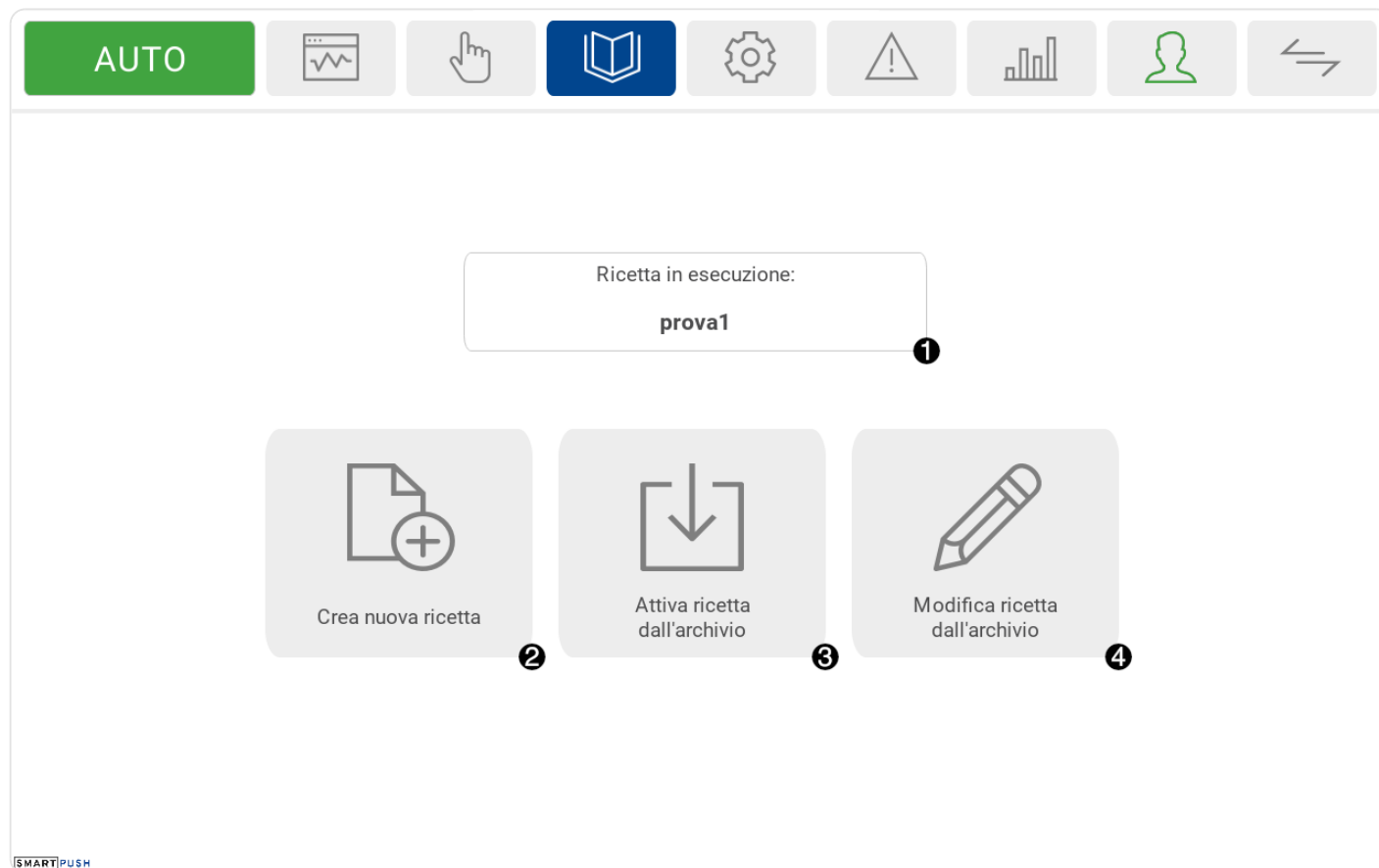
Da questa schermata è possibile controllare manualmente la pressa dopo aver abilitato il controllo locale



1. Attiva/Disattiva il controllo locale: quando il controllo locale è disattivato la pressa viene gestita mediante il bus Profinet
2. Abilita/Disabilita pressa: permette di mettere in potenza il cilindro (disponibile solo se controllata localmente)
3. Avvia un ciclo singolo
4. Riporta il cilindro alla posizione di home
5. Jog SU del cilindro
6. Jog GIÙ del cilindro
7. Controllo della velocità di Jog (%)

3. Gestione ricette

Da questa schermata è possibile creare, visualizzare e modificare le ricette di lavorazione



1. Ricetta attualmente in esecuzione
2. Crea una nuova ricetta
3. Seleziona e attiva una ricetta dall'archivio
4. Seleziona e modifica una ricetta dall'archivio

4. Gestione impostazioni

La pagina permette di modificare tutte le impostazioni generali della pressa SmartPush, le impostazioni della rete WAN per la teleassistenza e l'azzeramento del cilindro

AUTO

1	Parametri Asse	Quota minima	0.0	mm
		Quota massima	50.0	mm
		Velocità massima	80.0	mm/Sec
		Rapporto di riduzione del riduttore*	5.0	units
		Impulsi/giro motore*	10000.0	units
		Passo vite elettrocilindro*	4.0	mm
Taratura Motore		Limite di corrente	100	%
Cella di carico 1	Massima forza rilevabile	500.0	N/m	
	Massimo valore fornito (corrispondente alla massima forza)	10000.0	units	
	Offset	-15.8	N/m	
	Inverti segno della cella di carico			
Cella di carico 2	Massima forza rilevabile	0.0	N/m	
	Massimo valore fornito (corrispondente alla massima forza)	0.0	units	
	Offset	00.0	N/m	

Esegui Autoapprendimento quota zero cilindro

*Le modifiche vengono acquisite in condizione di pressa disabilitata

**Le modifiche vengono acquisite alla riaccensione della pressa

1. Tabella delle impostazioni
2. Azzeramento automatico del cilindro (mantenere premuto per 3s)
3. Impostazioni della rete WAN

5. Visualizzatore allarmi

In questa finestra vengono visualizzati gli allarmi attivi

EMERGENCY



1999#1 Axis 1: Unknown Error

1999#1 Axis 1: 5495 STO activated

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

0 no alarm

 Reset Allarmi

SMARTPUSH

1. Elenco allarmi attivi
2. Reset allarmi attivi

6. Storico delle lavorazioni

Qui è possibile selezionare una qualsiasi delle lavorazioni effettuate in precedenza per poterne visualizzare il grafico



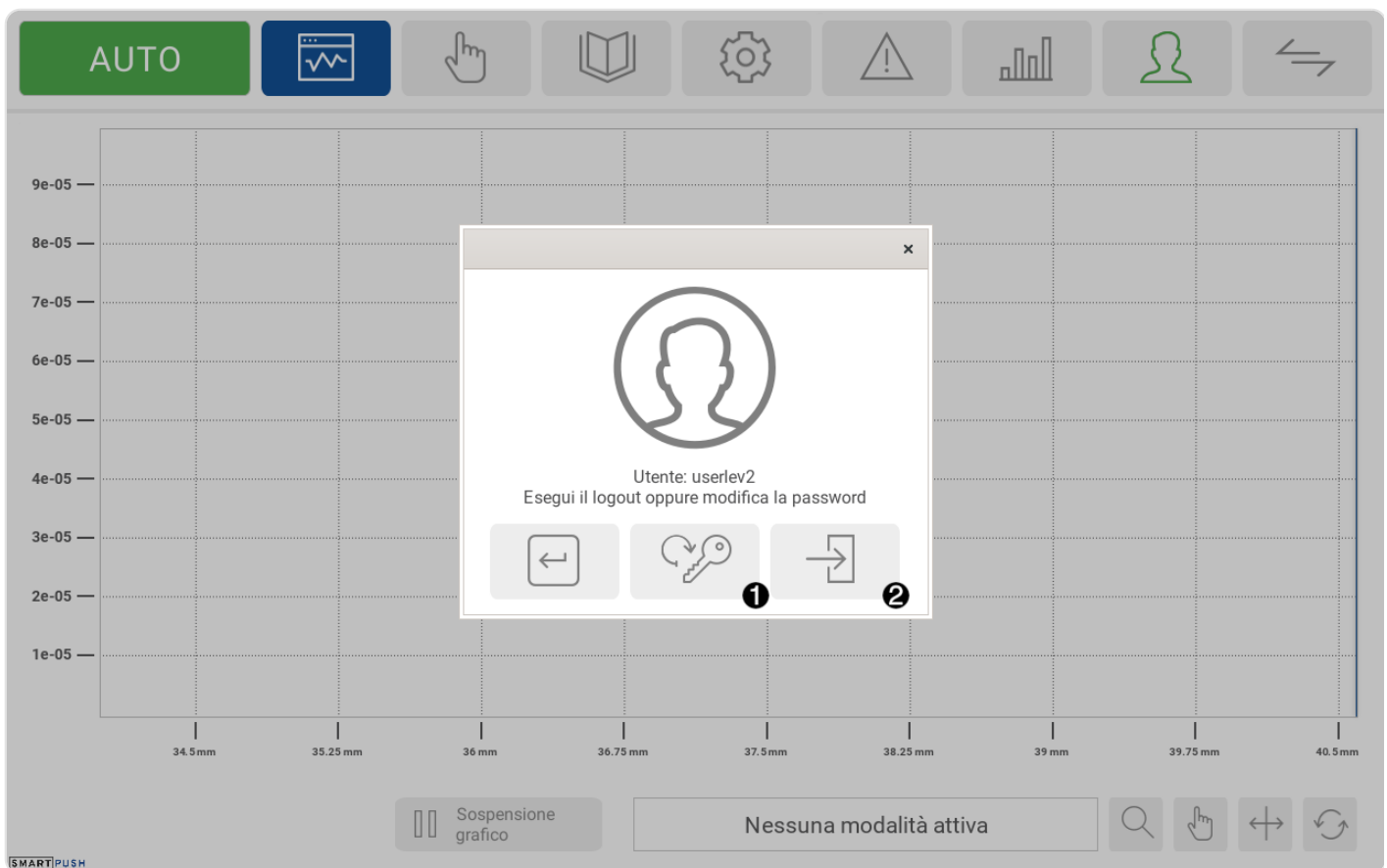
- Grafico della lavorazione selezionata
- Lista delle lavorazioni eseguite

7. Login utente

Il login con un utente privilegiato è necessario per poter modificare impostazioni e ricette della pressa SmartPush, nonché per il controllo locale della pressa.

i Se provando a modificare un parametro viene visualizzata l'icona di un lucchetto, allora l'utente utilizzato non ha i privilegi necessari per eseguire l'operazione richiesta. Sarà quindi necessario eseguire il login con un utente dai maggiori privilegi per proseguire.

i Default username: userllev2 - Default password: userlev2



1. Modifica la password
2. Esegui il logout

8. Diagnostica

In questa schermata viene visualizzato lo stato di tutti gli ingressi e le uscite digitali ed analogici. È anche possibile modificare le impostazioni di rete, di connessione FTP per la gestione delle ricette e dello storico e l'esecuzione di comandi sul controller

